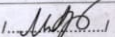
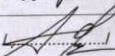

	Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06	БУЛАВ ГҮЙЦЭГТЭХ ЗАХИРАЛ ..... / М.Ганбаатар
		Хувирбар: 4	Баталсан огноо: 2020 он 04 сар 30 өдөр
		Тушаал №	А/58

## АВТОМАТ САВАЛГААНЫ ТОНОГЛОЛЫН АЮУЛГҮЙ АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР

Ажилтан	Гарын үсэг	Овог нэр	Албан тушаал	Төлөв
Хянасан:		М.Анхныбаяр	ХАБЭА-н хэсгийн дарга	Тэмдэг
Боловсруулсан:		Э.Амарсайхан	ХАБЭА-н ажилтан	

	<p>Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар</p>	ТТТ-ТА-06	<p>БАТЛАВ ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ</p> <p>/...../ М.Ганбаатар</p>
		Хувилбар: 1	<p>Баталсан огноо:</p> <p>2020 он ....сар .... өдөр</p>
		Тушаал №	

# АВТОМАТ САВАЛГААНЫ ТОНОГЛОЛЫН АЮУЛГҮЙ АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР

Ажилтан	Гарын үсэг	Овог нэр	Албан тушаал	Төлөв
Хянасан:	/...../	М.Анхныбаяр	ХАБЭА-н хэсгийн дарга	Тэмдэг
Боловсруулсан:	/...../	Э.Амарсайхан	ХАБЭА-н ажилтан	

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

БАРИМТ БИЧГИЙН ТҮҮХ			
Хувилбар	Өөрчлөлтийн утга	Боловсруулсан	Тушаалын дугаар/Огноо
1			

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

## Агуулга

Нэг. ЗОРИЛГО .....	4
Хоёр. ХАМРАХ ХҮРЭЭ.....	4
Гурав. ХАМААРАХ ТАЛУУД.....	4
Дөрөв. БАРИМТ БИЧГИЙН НЭР ТОМЪЁОНЫ ТОДОРХОЙЛОЛТ, ТОВЧИЛСОН ҮГ ...	4
Тав. ҮҮРЭГ ХАРИУЦЛАГА .....	5
Зургаа. ХӨДӨЛМӨРИЙН АЮУЛГҮЙ АЖИЛЛАГАА .....	5
Долоо. ХӨДӨЛМӨРИЙН НӨХЦӨЛ .....	9
Найм. АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР.....	9
Ес. ЧАНАРЫН ШААРДЛАГА.....	11
Арав. БҮРТГЭЛ.....	12
Арван нэг. ХОЛБОГДОХ БАРИМТ БИЧИГ .....	12
Арван хоёр. ХАВСРАЛТУУД.....	12

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

### НЭГ. ЗОРИЛГО

- 1.1. Хатаагч төхөөрөмжөөс гарсан шахмал түлшийг 25 килограммаар савлаж эцсийн бүтээгдэхүүн гаргахад автомат савалгааны төхөөрөмжийг аюул эрсдэлгүй, эвдрэл гэмтэлгүй зөв ашиглаж, ажиллуулахад оршино.

### ХОЁР. ХАМРАХ ХҮРЭЭ

- 2.1. Үйлдвэрийн бүсэд байрлах Автомат савалгааны төхөөрөмжийг ашиглаж ажиллалуулах хүрээнд үйлчилнэ.

### ГУРАВ. ХАМААРАХ ТАЛУУД

Хүснэгт 1

Д/д	Нэгж	Албан тушаал
1	Ашиглалтын хэсэг	Ашиглалтын инженер
2		Ашиглалтын мастер-ээлжийн дарга
3		Ээлжийн дарга нар-шугамын ахлах
4		Савлагч машинч
5	Засварын хэсэг	Засварын инженер-мастер
6		Тоноглолын засварчид
8	Цахилгааны хэсэг	Цахигааны инженер
9		Ээлжийн монтёрууд

### ДӨРӨВ. БАРИМТ БИЧГИЙН НЭР ТОМЪЁОНЫ ТОДОРХОЙЛОЛТ, ТОВЧИЛСОН ҮГ

- 4.1 Нэр томъёоны тодорхойлолт

Хүснэгт 2

Д/д	Нэр томъёо	Тодорхойлолт
1		

- 4.2 Товчилсон үг

Хүснэгт 3

Д/д	Товчилсон үг	Тайлбар
1		
2		
3		

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

## ТАВ. ҮҮРЭГ ХАРИУЦЛАГА

Хүснэгт 4

д/д	Албан тушаал	Үүрэг хариуцлага
1	Үйлдвэрийн дарга	Тоноглолын горим ажиллагааг тодорхойлох.
		Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах арга хэмжээг зохион байгуулах.
		Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдүүлэх.
2	Ашиглалтын инженер	Тоноглолын горим ажиллагааг тодорхойлох.
		Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах арга хэмжээг зохион байгуулах.
		Техник ашиглалтын зааврыг шинэчлэн боловсруулж баталлуулах.
		Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдүүлэх.
3	Засварын мастер	Засвар, техник үйлчилгээг хариуцна.
		Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах.
		Графикийн дагуу тоноглолд үзлэг үйлчилгээ хийх.
4	Тоноглолын засварын бригад	Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах.
		Графикийн дагуу тоноглолд үзлэг үйлчилгээ хийх.
5	Ээлжийн дарга нар	Горим ажиллагааны дагуу ажиллуулах.
		Засварын ажлын байрыг зөв бэлдэх, хүлээж авах.
		Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах арга хэмжээг зохион байгуулах.
		Тоноглолын төлөв байдлын талаар мэдээлэл дамжуулах.
		Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдүүлэх.
6	Автомат савалгаа	Горим ажиллагааны дагуу эвдрэл гэмтэлгүй зөв ашиглах.
		Тоног төхөөрөмжийн цэвэрлэгээ үйлчилгээг хийх.
		Засварын ажлын байрыг зөв бэлдэх, хүлээж авах.
		Тоноглолын төлөв байдлын талаар мэдээлэл дамжуулах.
		Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдөх.
7	Цахилгаан инженер	Тоноглолын цахилгаан хөдөлгүүр болон шугам, кабель, гэрэлтүүлгийн найдвартай ажиллагааг хангах
		Тоноглолын цахилгаан хөдөлгүүр болон шугам, кабель, гэрэлтүүлгийн үзлэг үйлчилгээг тогтмол хийх.
		Цахилгаан тоноглолын гэмтлийн талаар мэдээлэл авах.
8	Ээлжийн монтёрууд	Цахилгаан тоноглолын схем цуглуулах, задлах

## ЗУРГАА. ХӨДӨЛМӨРИЙН АЮУЛГҮЙ АЖИЛЛАГАА

### 6.1. Ажиллагааны үеийн шаардлага

1. Савалгааны төхөрөмжтэй ажиллах хүмүүс ажлын хувцас бүрэн зөв өмсөнө.
2. Өмдний түрийг гутлын дотуур хийж, ханцуй ба хормойг унжихааргүй уяж бэхэлсэн байна. Урт үстэй хүн малгай дотуур үсийг шууж хийнэ.
3. Өндөрт ажиллах хүмүүс ажлын тавцан руу гарах шатаар 3 цэгийн дүрэм /шатруу харсан байрлалаар гар, хөл болох мөчдүүдээс 3 нь ямагт хөдөлгөөнгүй байрлалд гулгах, халитрахаас сэргийлэх/ баримтлан өгсөж уруудна.

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

4. Ажлын шат, тавцан байхгүй эсвэл хаалт хашилтгүй ажлын тавцан дээр ажиллах хүмүүс өндрөөс унахаас хамгаалах хэрэгсэл бүс, амь олс зэргийг заавал хэрэглэнэ.
5. Ажиллаж байгаа механизмд үзлэг хийхдээ хаалт хамгаалалтыг нягтлан шалгаж гарын араар дарах буюу тусгай саваагаар чагнаж үзнэ.
6. Эргэх механизмыг явуулах, мөн туршихын өмнө муфьтан холбоосыг холбож, хөдлөх бүх хэсгийн хамгаалалт хашилтыг тавьж аюулгүйн тэмдэгийг авч багаж хэрэгслийг зайлуулах ба ажлын байрнаас тухайн ажилд холбогдолгүй хүмүүсийг гаргасан байна.
7. Савалгааны төхөөрөмжийг засварт оруулахдаа механизм нь зогсоогдсон, түүний хаах арматурууд нь /хаалт, шибер хавхлагууд ба бусад/ ажил гүйцэтгэх аюулгүй байдлыг хангах байдалд байрласан байх ёстой.
8. Таслагдсан хөдөлгүүр, механизмын арматуруудыг гинж ба бусад хэрэгслийн тусламжтайгаар цоожлон хааж, буруу үйлдлээр залгагдах боломжгүй болгосон байвал зохино.
9. Туслах дамжуулах ба механизмын явуулах байгууламж дээр хориглох плактууд өлгөж ажил гүйцэтгэх байранд “Энд ажилла “ гэсэн плакат тавьсан байх ёстой .
10. Цахилгаан дамжуулагатай эргэх механизмуудыг засварт оруулахдаа цахилгааны мэргэжлийн ажилтнаар цахилгаан схемийг салгуулна.

## **6.2. Хориглох зүйл**

1. Савалгааны төхөөрөмжийн цахилгаан схемийг цахилгааны мэргэжлийн бус ажилтан дур мэдэн салгах ба залгахыг
2. Өндөрт ажиллах хүмүүс ажлын тавцан руу гарах шатаар шатруу нуруугаар харуулж өгсөж уруудах үйлдэл хийхийг
3. Ажиллаж байгаа эргэх механизм, оёдлын машин зэргийг гараар зогсоох, түүний хөдөлгөөнтэй байгаа хэсэгт биеэр хүрэхийг
4. Ажиллаж байгаа эргэх механизм, оёдлын машин дээгүүр доогуур арчих, цэвэрлэгээ хийх, цаагуур нь гараа оруулж тослох, тэрчлэн хашилт /муфьтны хамгаалалт/ дээр гарч зогсох ба давж гарах, хэт ойртох, өнгийх, ямар нэг эд зүйлийг шургуулах, унгах, мөн дээр нь аливаа зүйлийг тавьж орхихыг
5. Эргэх механизмыг ажиллаж байхад нь түүний эргэх хэсгийн хаалт, хамгаалалтыг авахыг
6. Савалгааны төхөөрөмжийн хаалт хамгаалалт нь ан цав үүссэн буюу огт байхгүй, голын чигжээсгүй /сальник/, цахилгаан хөдөлгүүр халалттай, доргио чичиргээ ихтэй ба бүрэн бус байвал түүнийг турших болон ажиллуулахыг тус тус хориглоно.
7. Засвар үйлчилгээний ажил явагдаж байхад үндсэн засварын брагиадаас бусад хүнийг ажлын бүсэд оруулах, танилцуулах, хүргэх үйлдэлүүд хамаарна.

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

8. Үйлдвэрлэлийн шугаман процесс явагдаж байх үед аваарын зогсолтоос бусад үед эргэлдэгч эд анги, оёдлын машин, механизмтай ажиллах, түүнд гацсан, доголдол үүссэн тоноглолд дур мэдэж хүрэх, ойртох үйлдэлүүд хамаарна.

### 6.3. Үйлдвэрлэлийн осол, осолд дөхсөн тохиолдол гарсан үед авах арга хэмжээ

1. Та (хамгийн ойрын гэрч) осолдогчид анхны тусламж үзүүлэх үүрэгтэй ба аюултай тохиолдол, гэмтэл бүрийг тухайн үйлдвэр, хэсгийн дарга, мастер, инженер буюу уг ажлыг хариуцагч зохих удирдагчид мэдэгдэнэ.
2. Ажил олгогч (хамгийн ойрын гэрч) нь осол, аюултай тохиолдол гарсан газрыг комисс судлахаар иртэл өөрчлөлгүй, хэвээр хадгалах ёстой.
3. Ажил олгогч нь осолдогчийг эмнэлэгт хүргэж өгөх үүрэгтэй.

### 6.4. Тоног төхөөрөмж дээр тавигдах хамгаалах хэрэгсэл, таних тэмдэг



Зураг 1



Зураг 2



Зураг 3

1. Үндсэн ажиллагааны тоног төхөөрөмж, түүний туслах тоноглолууд нь ямар нэгэн эргэх, давших, ганхах (савлах) хөдөлгөөнөөр ажилладаг бол тухайн ажлын механизмууд нь (араат механизм, оосрон дамжуулга, хөдөлгүүр, мүфт, гинж, туузан дамжуулга зэргүүд) заавал хатуу хаалттай байна.
2. Тухайн тоноглолд байгаа эргэх, давших, ганхах хөдөлгөөн хийж байгаа механизмуудын хаалтууд дээр таних тэмдэг байршуулсан байх (гэрэл ойлгогч, хурц тод өнгө – улаан, шар, хашлага, анхааруулах тэмдэг, самбар, дуут дохионууд гэх мэт) ёстой.
3. Хөдөлгөөнт механизмтай ажлын орчин нь гэрэлтүүлэг сайтай, агаар сэлгэлт хэвийн, ажлын болон ажлын бус орчины таних тэмдэг, шугамыг заасан байна.
4. Тоног төхөөрөмж тус бүр дээр ажиллах ажилчинд зориулсан заавар, зөвлөмжүүдийг машин тоноглол дээр наах, байршуулах (ХАБ-ын заавар, цахилгааны болон эргэх хөдөлгөөний тэмдэг, чиглэл гэх мэт).

### 6.5. Ажилтанд тавигдах шаардлага

1. Хөдөлмөрийн хамгаалах хэрэгслийг (ажлын тусгай хувцас, гутал, нэг бүрийн болон нийтийн хамгаалах хэрэгсэл) Компанийн дотоод стандартын дагуу гүйцэтгэж буй ажлын онцлогт тохируулан хэрэглэнэ.



Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

2. Хамгаалах хэрэгслийг зориулалтын дагуу хэрэглэж, бүрэн бүтэн байдлыг хангаж ажиллана.
3. Компаниас олгосон ажлын хувцас, нэг бүрийн хамгаалах хэрэгслийг үйлдвэрийн бүсэд зөвхөн ажлын байран дээр ажил гүйцэтгэх үедээ бүрэн зөв зориулалтын дагуу хэрэглэнэ. Ажлын хувцас, хамгаалах хэрэгслийг үйлдвэрийн бүсээс өөр газарт өмсөж хэрэглэхийг хориглоно.
4. Гадны гэрээт байгууллагын ажилтнууд нь ажлын тусгай хувцас, гутал, дуулга малгай, хамгаалалтын нүдний шил болон тухайн үйлдвэр, хэсэг нэгжид заавал хэрэглэх шаардлагатай бусад хувийн хамгаалах хэрэгслийг бүрэн хэрэглэнэ.

## 5. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл

### ❖ Нүдний хамгаалалт:

- Хамгаалалтын нүдний шилийг засварын газар, зохих тэмдэг тавьсан үйлдвэрлэлийн ажлын байрууд, лабораторид болон онцгой шаардлагатай ажлын байруудад хэрэглэнэ.

### ❖ Нүүрний хамгаалалт:

- Даралттай халуун хийнд түлэгдэхээс сэргийлсэн нүрийг бүхэлд нь хамгаалах тунгалаг хамгаалалтыг хэрэглэнэ.

### ❖ Толгойн хамгаалалт:

- Хамгаалалтын дуулгыг зохих тэмдэг тавьсан, шаардлагатай газруудад болон үйлдвэрийн бүсэд заавал өмсөнө.

- Дуулга малгайг толгойноос унагахгүйн тулд зориулалтын бүчийг эрүүн доогуур бүчилнэ.

### ❖ Хөлийн хамгаалалт:

- Ажлын байрны нөхцөлд тохирсон хамгаалалтын гутлыг хэрэглэнэ.

- Чийг, устай газар резинэн гутал өмсөнө.

### ❖ Гарын хамгаалалт:

- Гар гэмтэх эрсдэлтэй ажил гүйцэтгэхдээ бээлий өмсөх шаардлагатай. Тусгай ажил гүйцэтгэх ажилтнууд гарын тусгай хамгаалах бээлий хэрэглэнэ.

### ❖ Сонсголын эрхтэний хамгаалалт:

- Шуугиан зөвшөөрөгдөх дээд хэмжээнээс хэтэрсэн ажлын байруудад сонсголын эрхтэний хамгаалах хэрэгслийг хэрэглэнэ.

### ❖ Амьсгалын эрхтэний хамгаалалт:

- Зөвшөөрөгдсөн дээд хэмжээнээс хэтэрсэн хий, утаа, уур, тоостой орчинд амьсгалын эрхтэний хамгаалалт хэрэглэнэ.

- Амьсгалын эрхтэнийг хамгаалах хэрэгслийн зориулалт, хязгаарлалтыг мэддэг байх хэрэгтэй. Амьсгалын эрхтэний хамгаалах хэрэгслийг зааврын дагуу хэрэглэж, үйлчилгээ хийх ёстой.

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

- Хорт утааны баг болон амьсгалын эрхтэнийг хамгаалах бусад хэрэгслүүдийг хэрэглэх ажилтнууд тусгай сургалтанд хамрагдаж, эрүүл мэндийн үзлэгт тэнцсэн байна.

❖ **Өндрөөс унахаас хамгаалах:**

- Өндөрт гүйцэтгэх ажилд хаалт, хашилтгүй өндөрлөг газраас 2 метрээс багагүй зайнд байрлах, 1.3 м-ээс дээш өндөрт гүйцэтгэх ажил хамаарна. Энэ ажлыг гүйцэтгэх үед хаалт хашилтын тоноглолуудыг хэрэглэх боломжгүй тохиолдолд хамгаалалтын олон талд уяатай бүс, татлага хэрэглэнэ.

### ДОЛОО. ХӨДӨЛМӨРИЙН НӨХЦӨЛ

- 7.1. Дуу чимээтэй.
- 7.2. Доргио, чичиргээтэй.
- 7.3. Тоос ихтэй.
- 7.4. Тэсэрч дэлбэрэх.
- 7.5. Эргэх механизмтай.
- 7.6. Өндөрт.
- 7.7. Дуу чимээтэй.
- 7.8. Цахилгаан хүчдэлтэй.
- 7.9. Хөдөлгөөнт техникийн ажлын орчин (хүнд, машин механизм, сэрээт өргөгч)
- 7.10. Температурын эрс тэс өөрчлөлттэй.

### НАЙМ. АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР

8.1. Савалгааны тоноглол

Савлагааны тоног төхөөрөмж нь бэлэн болсон бүтээгдэхүүнийг эцсийн байдлаар заагдсан жингээр савлах зориулалтай төхөөрөмж юм.

8.2. Техникийн үзүүлэлт

*Хүснэгт 5. Автомат савлагч төхөөрөмжийн техникийн үзүүлэлтүүд*

Д/д	Техникийн нэр	Хэмжих нэгж	Параметр
1	Хөргөлтын бункер	1 м <sup>3</sup> 2 Хувь 3 кг,см,квадрат	1 Эзлэхүүн 2 Чийг 3 Бат бөх
2	Хувиарлах бункер	кг	Жин
3	Амсар баригч	Ата	Хийн даралт
4	комьпютор		
5	Оёдлын машин		
6	Дамжуулах конвейр	М/Сек	хурд
7	компрессор	Ата	Хийн даралт
8	Цахилгаан хөдөлгүүр	кВт	0.75
9	Инвертор		

8.3. Техникийн бүтэц зохион байгуулалт, ажиллах зарчим

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

❖ Савалгааны тоног төхөөрөмж нь доорх эд ангиудаас бүрдэнэ.

1. Хөргөлтийн бункер нь доорх эд ангиудаас бүрдэнэ.

1. Их бие
2. Тулгуур, бүслүүр
3. Ажлын тавцан, шат

2. Хуваарилах бункер

1. Хөдөлгүүр
2. Инвертор
3. Их бие
4. Тулгуур, бүслүүр
5. Ажлын тавцан, шат
6. Хуваарилагч
7. Жинлэгчийн конвейр
8. Жинлэгч бункер
9. Жинлэгч
10. Мэдрэгч
11. Хавлаг
12. Оёдлын машины конвейр
13. Оёдлын машин
14. Ачилтын конвейр

8.4. Савалгааны төхөөрөмжийн ажиллах зарчим

Хатаагчаас гарсан бэлэн бүтээгдэхүүнийг хөргөлтийн бункерт нөөцөлж савалгаанд бэлдэнэ. Хөргөлтийн бункерээс савлагаахад бэлэн болж хөрсөн түлшийг конвейрын тусламжтайгаар хуваарилах бункерт асгана. Хуваарилах бункерээс жинлэгчийн жижиг конвейроор 25 кг-р жинлэгдэж мэдрэгчээр хавлаг нээгдэж шуудайнд савлагдана. Шуудайлсан түлшийг оёдлын машины конвейроор дамжих үед амсрыг цахилгаан оёдлын машинаар оёж ачилтын конвейрт шилжсэнээр ачилтанд бэлэн болон эцсийн бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэгдэж дуусна.

8.5. Тоноглолыг ажилд бэлтгэх.

❖ Савалгааны төхөөрөмжийг ажилд залгахын өмнө дараах зүйлсийг үзэж шалгана. Үүнд:

1. Хөргөлтийн бункерын дүүргэлт, бункерын бүрэн бүтэн байдалыг шалгах.
2. Хувиарлах бункерлуу орох конвейр хэвийн эсэх.
3. Бүтээгдэхүүн заагдсан жингээр хувиарлагдаж байгаа эсэх.
4. Компрессор хэвийн ажиллаж байгаа эсэх.
5. Хий хувиарлах шлангнууд бүрэн бүтэн эсэх.

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

6. Оёдлын машин хэвийн ажиллаж байгаа эсэх.

7. Дамжуулах конвеир хэвийн эсэх.

Бүтээгдэхүүн савлаж эхлэхээс өмнө ажлын байрны үзлэг хийж,ажилчид хувиарын дагуу тус тусын байрлалд очно.Оёдлын машины зүү,утас,шуудай,шуудай дээрх тэмдэглэгээ,бүтээгдэхүүн хураах поддон зэргийг нэг бүрчлэн шалгасаны дараа савлагааны ахлах ажилтан ажил эхлэх команд өгч ажлыг эхлүүлнэ.

8.6. Савалгааны төхөөрөмжийг ажилд залгах.

-

8.7. Савалгааны төхөөрөмжийг зогсоох.

-

8.8. Тоноглолын техник үйлчилгээ

*Хүснэгт 6. Хатаагч төхөөрөмжид тосолгоо хийх*

Эд анги	Тосолгоо

8.9. Тоноглолыг засварт гаргах, хүлээн авах

❖ Савалгааны төхөөрөмжийг засварт гаргахдаа доорх арга хэмжээнүүдийг авна. Үүнд:

1. Тоноглолыг зогсоож цахилгаан схем задалж цоож пайз зүүх.
2. Ойр орчмын гал цогшилт үүсэж болзошгүй газруудыг сайтар цэвэрлэх.
3. Галын анхан шатны багаж хэрэгсэлийг бэлдэх.

❖ Савалгааны төхөөрөмжийг засвараас хүлээж авах

1. Засвар орсон ажлын байрыг бригадын бүрэлдэхүүнээр бүрэн цэвэрлүүлж хүлээж авах.
2. Засвар орсон газруудыг сайтар цэвэрлэх.
3. Цахилгаан схем цуглуулах.
4. Дамжлагыг залгаж засварын ажлыг шалгах.

### **ЕС. ЧАНАРЫН ШААРДЛАГА**

9.1. Бүтээгдэхүүн чийгний хэмжээ 4-6% байх.

9.2. Бүтээгдэхүүний бат бөх чанар зохих түвшинд байх.

9.3. Оёдлын машины тос заагдсан түвшинд байх.

9.4. Савлагчийн компьютерийн тохиргоо хэвийн байх.

9.5. Компрессор тоосгүй орчинд байлгах.

Автомат савалгааны тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар	ТТТ-ТА-06
	Хувилбар: 1

### АРАВ. БҮРТГЭЛ

Хүснэгт 7

д/д	Бүртгэлийн нэр	Бүртгэлийн дугаар
1	Удирдах щитний операторын шуурхай ажиллагааны журнал	
2	Ажилласан цагийн бүртгэл	
3	Гэмтлийн журнал	
4	Оношлогооны акт	

### АРВАН НЭГ. ХОЛБОГДОХ БАРИМТ БИЧИГ

Хүснэгт 8

д/д	Баримт бичгийн нэр	Баримт бичгийн дугаар
1	Урьдчилан сэргийлэх үзлэг үйлчилгээний график	График нь жил бүр өөрчлөгдөн батлагдана.
2	Дохиолол хамгаалалт блокировка шалгах график	График нь жил бүр өөрчлөгдөн батлагдана.
3	Тоноглолын техник үйлчилгээ хийх график	График нь жил бүр өөрчлөгдөн батлагдана.

### АРВАН ХОЁР. ХАВСРАЛТУУД