
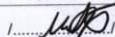
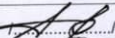



| | | | |
|---|---|-----------|---|
|  | Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 | БАЯН ГҮЙЦЭТ ЭХ ЗАХИРАЛ М.Ганбаатар |
| | | Хувилбар: | Баталсан огноо: 2020 он 09 сар 30 өдөр |
| | | Тушаал № | А/58 |
| | | | |

ТУУЗАН ДАМЖУУЛАГЧ ТОНОГЛОЛЫН АЮУЛГҮЙ АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР

| Ажилтан | Гарын үсэг | Овог нэр | Албан тушаал | Төлөв |
|----------------|---|--------------|-----------------------|--------|
| Хянасан: |  | М.Анхныбаяр | ХАБЭА-н хэсгийн дарга | Тэмдэг |
| Боловсруулсан: |  | Э.Амарсайхан | ХАБЭА-н ажилтан | |

| | | | |
|---|---|-------------|--|
|  | Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 | БАТЛАВ ГҮЙЦЭТГЭХ ЗАХИРАЛ /...../ М.Ганбаатар |
| | | Хувилбар: 1 | Баталсан огноо: 2020 онсар өдөр |
| | | Тушаал № | |

ТУУЗАН ДАМЖУУЛАГЧ ТОНОГЛОЛЫН АЮУЛГҮЙ АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР

| Ажилтан | Гарын үсэг | Овог нэр | Албан тушаал | Төлөв |
|----------------|------------|--------------|-----------------------|--------|
| Хянасан: | /...../ | М.Анхныбаяр | ХАБЭА-н хэсгийн дарга | Тэмдэг |
| Боловсруулсан: | /...../ | Э.Амарсайхан | ХАБЭА-н ажилтан | |

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

| БАРИМТ БИЧГИЙН ТҮҮХ | | | |
|---------------------|------------------|---------------|-----------------------|
| Хувилбар | Өөрчлөлтийн утга | Боловсруулсан | Тушаалын дугаар/Огноо |
| 1 | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | |
|---|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

Агуулга

| | |
|---|----|
| Нэг. ЗОРИЛГО | 4 |
| Хоёр. ХАМРАХ ХҮРЭЭ..... | 4 |
| Гурав. ХАМААРАХ ТАЛУУД..... | 4 |
| Дөрөв. БАРИМТ БИЧГИЙН НЭР ТОМЪЁОНЫ ТОДОРХОЙЛОЛТ, ТОВЧИЛСОН ҮГ ... | 4 |
| Тав. ҮҮРЭГ ХАРИУЦЛАГА | 5 |
| Зургаа. ХӨДӨЛМӨРИЙН АЮУЛГҮЙ АЖИЛЛАГАА | 5 |
| Долоо. ХӨДӨЛМӨРИЙН НӨХЦӨЛ | 9 |
| Найм. АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР..... | 9 |
| Ес. ЧАНАРЫН ШААРДЛАГА..... | 15 |
| Арав. БҮРТГЭЛ..... | 15 |
| Арван нэг. ХОЛБОГДОХ БАРИМТ БИЧИГ | 15 |
| Арван хоёр. ХАВСРАЛТУУД..... | 15 |

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

НЭГ. ЗОРИЛГО

- 1.1. Туузан дамжуулагч төхөөрөмжийн бүрэн бүтэн байдлыг хангаж, аюул эрсдэлгүй, эвдрэл гэмтэлгүй зөв ажиллалуулж, ашиглахад оршино.

ХОЁР. ХАМРАХ ХҮРЭЭ

- 2.1. Үйлдвэрийн бүсэд байрлах туузан дамжуулагч төхөөрөмжийг ашиглаж ажиллалуулах хүрээнд үйлчилнэ.

ГУРАВ. ХАМААРАХ ТАЛУУД

Хүснэгт 1

| д/д | Нэгж | Албан тушаал |
|-----|------------------|---------------------------------|
| 1 | Ашиглалтын хэсэг | Ашиглалтын инженер |
| 2 | | Ашиглалтын мастер-ээлжийн дарга |
| 3 | | Ээлжийн дарга нар-шугамын ахлах |
| 4 | | Туузан дамжуулагчийн машинч |
| 5 | Засварын хэсэг | Засварын инженер-мастер |
| 6 | | Тоноглолын засварчид |
| 8 | Цахилгааны хэсэг | Цахилгааны инженер |
| 9 | | Ээлжийн монтёрууд |

ДӨРӨВ. БАРИМТ БИЧГИЙН НЭР ТОМЪЁОНЫ ТОДОРХОЙЛОЛТ, ТОВЧИЛСОН ҮГ

- 4.1 Нэр томъёоны тодорхойлолт

Хүснэгт 2

| д/д | Нэр томъёо | Тодорхойлолт |
|-----|------------|--------------|
| 1 | | |

- 4.2 Товчилсон үг

Хүснэгт 3

| д/д | Товчилсон үг | Тайлбар |
|-----|--------------|---------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| 3 | | |

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

ТАВ. ҮҮРЭГ ХАРИУЦЛАГА

Хүснэгт 4

| д/д | Албан тушаал | Үүрэг хариуцлага |
|-----|----------------------------|--|
| 1 | Үйлдвэрийн дарга | Тоноглолын горим ажиллагааг тодорхойлох. |
| | | Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах арга хэмжээг зохион байгуулах. |
| | | Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдүүлэх. |
| 2 | Ашиглалтын инженер | Тоноглолын горим ажиллагааг тодорхойлох. |
| | | Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах арга хэмжээг зохион байгуулах. |
| | | Техник ашиглалтын зааврыг шинэчлэн боловсруулж баталлуулах. |
| | | Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдүүлэх. |
| 3 | Засварын мастер | Засвар, техник үйлчилгээг хариуцна. |
| | | Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах. |
| | | Графикийн дагуу тоноглолд үзлэг үйлчилгээ хийх. |
| 4 | Тоноглолын засварын бригад | Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах. |
| | | Графикийн дагуу тоноглолд үзлэг үйлчилгээ хийх. |
| 5 | Ээлжийн дарга нар | Горим ажиллагааны дагуу ажиллуулах. |
| | | Засварын ажлын байрыг зөв бэлтгэх, хүлээж авах. |
| | | Тоноглолын талаарх мэдээллийг хүлээн авч гарсан гэмтлийг устгах арга хэмжээг зохион байгуулах. |
| | | Тоноглолын төлөв байдлын талаар мэдээлэл дамжуулах. |
| 6 | Бутлагчийн машинч | Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдүүлэх. |
| | | Горим ажиллагааны дагуу эвдрэл гэмтэлгүй зөв ашиглах. |
| | | Тоног төхөөрөмжийн цэвэрлэгээ үйлчилгээг хийх. |
| | | Засварын ажлын байрыг зөв бэлтгэх, хүлээж авах. |
| | | Тоноглолын төлөв байдлын талаар мэдээлэл дамжуулах. |
| 7 | Цахигаан инженер | Техник ашиглалтын зааврыг дагаж мөрдөх. |
| | | Тоноглолын цахилгаан хөдөлгүүр болон шугам, кабель, гэрэлтүүлгийн найдвартай ажиллагааг хангах |
| | | Тоноглолын цахилгаан хөдөлгүүр болон шугам, кабель, гэрэлтүүлгийн үзлэг үйлчилгээг тогтмол хийх. |
| 8 | Ээлжийн монтёрууд | Цахилгаан тоноглолын гэмтлийн талаар мэдээлэл авах. |
| | | Цахилгаан тоноглолын схем цуглуулах, задлах |

ЗУРГАА. ХӨДӨЛМӨРИЙН АЮУЛГҮЙ АЖИЛЛАГАА

6.1. Ажиллагааны үеийн шаардлага

1. Эргэх механизмтай ажиллах хүмүүс ажлын хувцас бүрэн зөв өмсөнө.
2. Өмдний түрийг гутлын дотуур хийж, ханцуй ба хормойг унжихааргүй уяж бэхэлсэн байна. Урт үстэй хүн малгай дотуур үсийг шууж хийнэ.
3. Ажиллаж байгаа механизмд үзлэг хийхдээ хаалт хамгаалалтыг нягтлан шалгаж гарын араар дарах буюу тусгай саваагаар чагнаж үзнэ.

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

4. Эргэх механизмыг явуулах, мөн туршихын өмнө муфьтан холбоосыг холбож, хөдлөх бүх хэсгийн хамгаалалт хашилтыг тавьж аюулгүйн тэмдэгийг авч багаж хэрэгслийг зайлуулах ба ажлын байрнаас тухайн ажилд холбогдолгүй хүмүүсийг гаргасан байна.
5. Эргэх механизмуудыг засварт оруулахдаа механизм нь зогсоогдсон, түүний хаах арматурууд нь /хаалт, шибер хавхлагууд ба бусад/ ажил гүйцэтгэх аюулгүй байдлыг хангах байдалд байрласан байх ёстой.
6. Таслагдсан хөдөлгүүр, механизмын арматуруудыг гинж ба бусад хэрэгслийн тусламжтайгаар цоожлон хааж, буруу үйлдлээр залгагдах боломжгүй болгосон байвал зохино.
7. Туслах дамжуулах ба механизмын явуулах байгууламж дээр хориглох плактууд өлгөж ажил гүйцэтгэх байранд “Энд ажилла” гэсэн плакат тавьсан байх ёстой.
8. Цахилгаан дамжуулагатай эргэх механизмуудыг засварт оруулахдаа цахилгааны мэргэжлийн ажилтнаар цахилгаан схемийг салгуулна.
9. Эргэх механизм, түүний цахилгаан хөдөлгүүр дээр нэгэн зэрэг ажил гүйцэтгэх шаардлагатай үед ажил гүйцэтгэгч нь механизм цахилгаан хөдөлгүүрийн хагас муфьтан холбоосыг салгаж өгнө

6.2. Хориглох зүйл

1. Эргэх механизмын цахилгаан схемийг цахилгааны мэргэжлийн бус ажилтан дур мэдэн салгах ба залгахыг
2. Ажиллаж байгаа эргэх механизмыг гараар зогсоох, түүний хөдөлгөөнтэй байгаа хэсэгт биеэр хүрэхийг
3. Ажиллаж байгаа эргэх механизмын дээгүүр доогуур арчих, цаагуур нь гараа оруулж тослох, тэрчлэн хашилт /муфьтны хамгаалалт/ дээр гарч зогсох ба давж гарах, хэт ойртох, өнгийх, ямар нэг эд зүйлийг шургуулах, унгах, мөн дээр нь аливаа зүйлийг тавьж орхихыг
4. Эргэх механизмыг ажиллаж байхад нь түүний эргэх хэсгийн хаалт, хамгаалалтыг авахыг
5. Эргэх механизмын хаалт хашилт, муфьтны хамгаалалт нь ан цав үүссэн буюу огт байхгүй, голын чигжээсгүй /сальник/, цахилгаан хөдөлгүүр халалттай, доргио чичиргээ ихтэй ба бүрэн бус байвал түүнийг турших болон ажиллуулахыг тус тус хориглоно.
6. Засвар үйлчилгээний ажил явагдаж байхад үндсэн засварын бригадаас бусад хүнийг ажлын бүсэд оруулах, танилцуулах, хүргэх үйлдэлүүд хамаарна.
7. Үйлдвэрлэлийн шугаман процесс явагдаж байх үед аваарын зогсолтоос бусад үед эргэлдэгч эд анги, механизмтай ажиллах, түүнд гацсан, доголдол үүссэн тоноглолд дур мэдэж хүрэх, ойртох үйлдэлүүд хамаарна.

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

6.3. Үйлдвэрлэлийн осол, осолд дөхсөн тохиолдол гарсан үед авах арга хэмжээ

1. Та (хамгийн ойрын гэрч) осолдогчид анхны тусламж үзүүлэх үүрэгтэй ба аюултай тохиолдол, гэмтэл бүрийг тухайн үйлдвэр, хэсгийн дарга, мастер, инженер буюу уг ажлыг хариуцагч зохих удирдагчид мэдэгдэнэ.
2. Ажил олгогч (хамгийн ойрын гэрч) нь осол, аюултай тохиолдол гарсан газрыг комисс судлахаар иртэл өөрчлөлгүй, хэвээр хадгалах ёстой.
3. Ажил олгогч нь осолдогчийг эмнэлэгт хүргэж өгөх үүрэгтэй.

а. Тоног төхөөрөмж дээр тавигдах хамгаалах хэрэгсэл, таних тэмдэг



Зураг 1



Зураг 2

1. Үндсэн ажиллагааны тоног төхөөрөмж, түүний туслах тоноглолууд нь ямар нэгэн эргэх, давших, ганхах (савлах) хөдөлгөөнөөр ажилладаг бол тухайн ажлын механизмууд нь (араат механизм, оосрон дамжуулга, хөдөлгүүр, мүфт, гинж, туузан дамжуулга зэргүүд) заавал хатуу хаалттай байна.
2. Тухайн тоноглолд байгаа эргэх, давших, ганхах хөдөлгөөн хийж байгаа механизмуудын хаалтууд дээр таних тэмдэг байршуулсан байх (гэрэл ойлгогч, хурц тод өнгө – улаан, шар, хашлага, анхааруулах тэмдэг, самбар, дуут дохионууд гэх мэт) ёстой.
3. Хөдөлгөөнт механизмтай ажлын орчин нь гэрэлтүүлэг сайтай, агаар сэлгэлт хэвийн, ажлын болон ажлын бус орчины таних тэмдэг, шугамыг заасан байна.
4. Тоног төхөөрөмж тус бүр дээр ажиллах ажилчинд зориулсан заавар, зөвлөмжүүдийг машин тоноглол дээр наах, байршуулах (ХАБ-ын заавар, цахилгааны болон эргэх хөдөлгөөний тэмдэг, чиглэл гэх мэт).

б. Ажилтанд тавигдах шаардлага

1. Хөдөлмөрийн хамгаалах хэрэгслийг (ажлын тусгай хувцас, гутал, нэг бүрийн болон нийтийн хамгаалах хэрэгсэл) Компанийн дотоод стандартын дагуу гүйцэтгэж буй ажлын онцлогт тохируулан хэрэглэнэ.
2. Хамгаалах хэрэгслийг зориулалтын дагуу хэрэглэж, бүрэн бүтэн байдлыг хангаж ажиллана.

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

3. Компаниас олгосон ажлын хувцас, нэг бүрийн хамгаалах хэрэгслийг үйлдвэрийн бүсэд зөвхөн ажлын байран дээр ажил гүйцэтгэх үедээ бүрэн зөв зориулалтын дагуу хэрэглэнэ. Ажлын хувцас, хамгаалах хэрэгслийг үйлдвэрийн бүсээс өөр газарт өмсөж хэрэглэхийг хориглоно.

4. Гадны гэрээт байгууллагын ажилтнууд нь ажлын тусгай хувцас, гутал, дуулга малгай, хамгаалалтын нүдний шил болон тухайн үйлдвэр, хэсэг нэгжид заавал хэрэглэх шаардлагатай бусад хувийн хамгаалах хэрэгслийг бүрэн хэрэглэнэ.

5. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл

❖ Нүдний хамгаалалт:

- Хамгаалалтын нүдний шилийг засварын газар, зохих тэмдэг тавьсан үйлдвэрлэлийн ажлын байрууд, лабораторид болон онцгой шаардлагатай ажлын байруудад хэрэглэнэ.

❖ Нүүрний хамгаалалт:

- Даралттай халуун хийнд түлэгдэхээс сэргийлсэн нүрийг бүхэлд нь хамгаалах тунгалаг хамгаалалтыг хэрэглэнэ.

❖ Толгойн хамгаалалт:

- Хамгаалалтын дуулгыг зохих тэмдэг тавьсан, шаардлагатай газруудад болон үйлдвэрийн бүсэд заавал өмсөнө.

- Дуулга малгайг толгойноос унагахгүйн тулд зориулалтын бүчийг эрүүн доогуур бүчилнэ.

❖ Хөлийн хамгаалалт:

- Ажлын байрны нөхцөлд тохирсон хамгаалалтын гутлыг хэрэглэнэ.

- Чийг, устай газар резинэн гутал өмсөнө.

❖ Гарын хамгаалалт:

- Гар гэмтэх эрсдэлтэй ажил гүйцэтгэхдээ бээлий өмсөх шаардлагатай. Тусгай ажил гүйцэтгэх ажилтнууд гарын тусгай хамгаалах бээлий хэрэглэнэ.

❖ Сонсголын эрхтэний хамгаалалт:

- Шуугиан зөвшөөрөгдөх дээд хэмжээнээс хэтэрсэн ажлын байруудад сонсголын эрхтэний хамгаалах хэрэгслийг хэрэглэнэ.

❖ Амьсгалын эрхтэний хамгаалалт:

- Зөвшөөрөгдсөн дээд хэмжээнээс хэтэрсэн хий, утаа, уур, тоостой орчинд амьсгалын эрхтэний хамгаалалт хэрэглэнэ.

- Амьсгалын эрхтэнийг хамгаалах хэрэгслийн зориулалт, хязгаарлалтыг мэддэг байх хэрэгтэй. Амьсгалын эрхтэний хамгаалах хэрэгслийг зааврын дагуу хэрэглэж, үйлчилгээ хийх ёстой.

- Хорт утааны баг болон амьсгалын эрхтэнийг хамгаалах бусад хэрэгслүүдийг хэрэглэх ажилтнууд тусгай сургалтанд хамрагдаж, эрүүл мэндийн үзлэгт тэнцсэн байна.

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

❖ **Өндрөөс унахаас хамгаалах:**

- Өндөрт гүйцэтгэх ажилд хаалт, хашилтгүй өндөрлөг газраас 2 метрээс багагүй зайнд байрлах, 1.3 м-ээс дээш өндөрт гүйцэтгэх ажил хамаарна. Энэ ажлыг гүйцэтгэх үед хаалт хашилтын тоноглолуудыг хэрэглэх боломжгүй тохиолдолд хамгаалалтын олон талд уяатай бүс, татлага хэрэглэнэ.

ДОЛОО. ХӨДӨЛМӨРИЙН НӨХЦӨЛ

- 7.1. Дуу чимээтэй.
- 7.2. Доргио, чичиргээтэй.
- 7.3. Тоос ихтэй.
- 7.4. Тэсэрч дэлбэрэх.
- 7.5. Эргэх механизмтай.
- 7.6. Цахилгаан хүчдэлтэй.
- 7.7. Хөдөлгөөнт техникийн ажлын орчин (хүнд, машин механизм, сэрээт өргөгч)

НАЙМ. АШИГЛАЛТЫН ЗААВАР

8.1. Туузан дамжуулагч

Шахмал түлшний үйлдвэрт түлшийг анхан шатнаас савлах хүртэл зөөвөрлөх үндсэн төхөөрөмж нь туузан дамжуулагч юм. Туузан дамжуулагч нь бусад төрлийн дамжлагыг бодвол хүч, хурд ихтэй жин багатай байдаг.



Зураг 3. Туузан дамжуулагч



Зураг 4. Туузан дамжуулагч

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

8.2. Техникийн үзүүлэлт

Хүснэгт 5. Туузан дамжуулагчийн техникийн үзүүлэлтүүд

| Туузан дамжлага | Параметрууд | | | | |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|--------|----------------|
| | Хүчин чадал /тн/цаг/ | Туузны өргөн /мм/ | Хөдөлгүүр чадал /кВт/ | Хүчдэл | Дамжлагын хурд |
| Тэжээлийн конвейер | 15-21 тн/цаг | 700мм | 7,5кВт | 380в | 1,5м/сек |
| Хэвлэгчийн босоо конвейер | 15-21 тн/цаг | 700мм | 5,5кВт | 380в | 1,5м/сек |
| Хэвлэгчийн богино конвейер | 15-21 тн/цаг | 600мм | 4кВт | 380в | 2,2м/сек |
| Буцах конвейер 1 | 15-21 тн/цаг | 650мм | 5,5кВт | 380в | 2,0м/сек |
| Буцах конвейер 2 | 15-21 тн/цаг | 700мм | 5,5кВт | 380в | 1,8м/сек |
| Хатаагч руу орсон конвейер | 15-21 тн/цаг | 700мм | 7,5кВт | 380в | 1,5м/сек |
| Хатаагчаас гарах конвейер 1 | 15-21 тн/цаг | 650мм | 4кВт | 380в | 1,8м/сек |
| Хатаагчаас гарах конвейер 2 | 15-21 тн/цаг | 700мм | 7,5кВт | 380в | 1,8м/сек |
| Бутлагч руу орох конвейер | 15-21 тн/цаг | 650мм | 5,5кВт | 380в | 1,8 м/сек |
| Бутлагчаас гарах конвейер | 15-21 тн/цаг | 650мм | 5,5кВт | 380в | 1,8м/сек |

8.3. Техникийн бүтэц зохион байгуулалт, ажиллах зарчим

❖ Туузан дамжуулагч нь доорх эд ангиудаас бүрдэнэ.

1. Цахилгаан хөдөлгүүр
2. Инвертер
3. Шкив
4. Холбох ремень, гинж
5. Тууз
6. Лоток
7. Хөтлөгч цахилгаан барабан
8. Хөтлөгдөгч барабан,
9. Рам төмөр
10. Опор
11. Ажлын ролик, ажлын бус (туслах) ролик, дээд, доод хашигч (чиглүүлэгч) ролик зэргээс бүрдэнэ.

Үйлдвэрийн туузан дамжлагууд нь бутлагчаас нунтаг тэжээл татаж ус, цавууг нунтаг нүүрстэй холин хэвлэгч төхөөрөмжөөр хэвлэн гаргасны дараа хатаагчруу оруулж 8 дамжлага дамжин хатаагчаас бүрэн хатаж гарсны дараа савалгааны конвейероор дамжин

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

гарч 25 кг-аар савлагдан, ачилтын конвейероор ачилтанд гарна. Туузан дамжлага / конвейер /-ууд нь дараах дарааллаар шахмал түлш үйлдвэрлэхэд чухал үүрэг гүйцэтгэх үндсэн тоноглол юм.

Хөтлөгч хэсэг

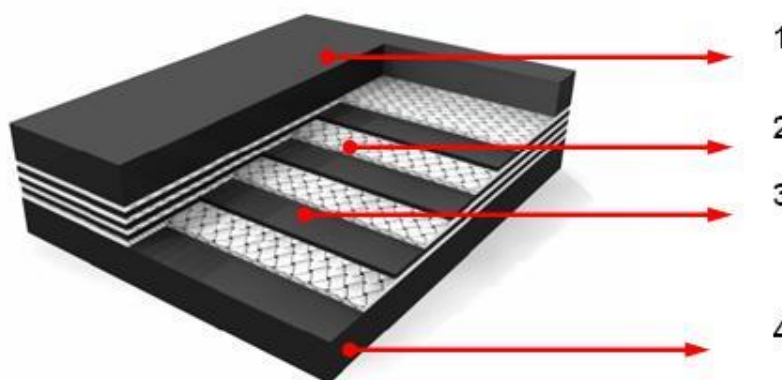
А. Хөтлөгч хэсэг нь цахилгаан хөдөлгүүр, инвертер, шкивтэй холбосон ремень, гинж , хөтлөгч цахилгаан барабан, хаалт, хамгаалалт, тоног төхөөрөмжөөс бүрдэнэ.

Б. Хөтлөгч хэсэг нь цахилгаан хөтлөгч барабан, хөтлөгдөгч барабан тоног төхөөрөмжөөс бүрдэнэ.

Хөтлөгч хэсэг нь туузан дамжуулагчийн туузыг ажилд оруулах үүрэг гүйцэтгэнэ.

Туузан дамжуулагчийн тууз

Тууз нь туузан дамжуулагчийн хамгийн үнэтэй эд ангийн нэг бөгөөд ашиглалт, засварын ажлуудыг цаг хугацаанд нь чанартай хийж ашиглалтын хугацааг уртасгахад онцгой анхаарах шаардлагатай. Түлш дамжуулах цехийн туузан дамжлагуудад тавигдсан тууз нь өндөр уян хатан чанартай эдэлгээний хувьд хөнгөн, суналт багатай, таталт даах чадвараар сайн байх шаардлагатай. Дээрх чанарыг хадгалахын тулд хөвөн даавуун болон нейлонон утсыг үелүүлэн тавьж хооронд нь болон дээд доод гадаргуугийн хэсэгт резинийг шахаж өндөр температурт нааж хийсэн байдаг. Манайд хэрэглэгддэг тууз нь тээвэрлэх ачааны байдал, туузан дамжлагын ачаалал зэргээс хамрааруулан 3-4 хүртэл үетэй ремень ашигладаг. Туузны ихэнх нь 4 үетэй байдаг. Сүүлийн үед хөвөн даавуун утасны оронд хиймэл мяндсан утас хэрэглэх явдал ихээхэн дэлгэрч байгаа. Туузны гадаргууг ажлын болон ажлын бус гэж хуваадаг.



Зураг 5. Туузны бүтэц

1. Ажлын тал 2. Хөвөн даавуун утас 3. Резин 4. Ажлын бус тал

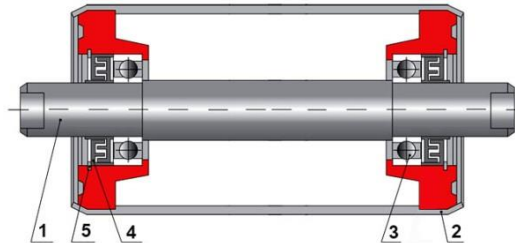
Ролик

Роликууд нь хэлбэр, дүрс, зориулалтын хувьд хэд хэдэн ангид хуваагддаг. Үүнд:

1. Ажлын ролик

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

2. Ажлын бус ролик
3. Дээд хашигч
4. Доод хашигч



Зураг 6. Роликны бүтэц

1. Гол 2. Их бие 3. Холхивч 4. Таг 5. Түгжээ

- Ажлын ролик

Ажлын ролик нь хөдөлгөөнд байгаа туузыг өөртөө барьж түүний хөдөлгөөний чигт өөрийн эргэлтээрээ туузны хөдөлгөөнийг хөнгөвчилж өгөх үүрэгтэй. Ажлын роликууд нь опор дээр хоёр хоёроороо суугдсан байдаг. Ажлын ролик нь хэмжээний хувьд түлш дамжуулах туузан дамжлагуудад өөр өөр тавигдсан байдаг.



Зураг 7. Ажлын ролик

- Ажлын бус ролик



Зураг 8. Ажлын бус ролик

- Дээд, доод хашигч ролик

Дээд, доод хашигч ролик нь ажлын ба ажлын бус туузны хазайлтыг хязгаарлаж байх үүрэг гүйцэтгэнэ. Байрлал нь босоо ба дүүжин маягаар рамд бэхлэгдэж байрлана. Энэ хоёр

Ажлын бус ролик нь нэг урт ролик байна. Энэ нь өөрийн эргэлтээрээ ажлын бус туузны хөдөлгөөнийг хөнгөвчилж өгдөг. Түлш дамжуулах туузан дамжлагуудад тавигдсан ажлын бус ролик нь янз бүрийн хэмжээтэй тавигдсан байдаг.

роликийн ялгаа нь доод хашигч ролик тусгай рамд байрлах ба дээд хашигч ролик зөвхөн тулгуур дээр байрласан байдаг.

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |



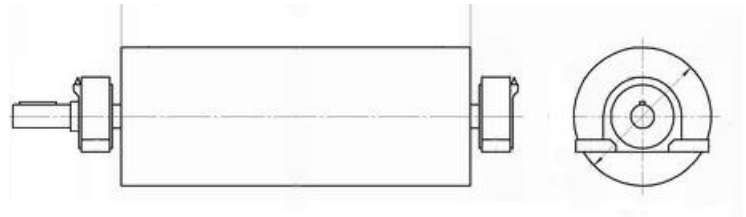
Зураг 9. Дээд хашигч ролик



Зураг 10. Доод хашигч ролик

Барабан

Туузан дамжуулагчийн үндсэн эд ангийн нэг нь барабан юм. Барабан нь хөтлөгч, хөтлөгдөгч гэж хуваагдана. Барабан, холхивч нь туузан дамжлагын рам дээр суурилагдсан байдаг.



Зураг 11. Хөтлөгч болон хөтлөгдөгч барабан

8.4. Туузан дамжуулагчийн ажиллах зарчим

А. Цахилгаан хөдөлгүүрээс өгч байгаа эргэлт нь холбогч гинж болон ременээр хөтлөгч барабаныг эргэлтэнд оруулна.

Б. Цахилгаан барабан эргэлтэнд орж туузыг ажилд оруулна.

Туузны үрэлтээр ажлын ба ажлын бус роликууд болон чиглүүлэгч ролик, хөтлөгдөгч барабанууд эргэлтэнд орно.

8.5. Тоноглолыг ажилд бэлтгэх.

❖ Туузан дамжуулагчийг ажилд залгахын өмнө дараах зүйлсийг үзэж шалгана. Үүнд:

1. Цахилгаан хөдөлгүүрийн газардуулга бүрэн бүтэн байгаа эсэх.
2. Гинж, ремень холбоос бүрэн эсэх.
3. Цахилгаан барабаны бүрэн байдал.
4. Барабаны холхивчууд тосолгоотой эсэх.
5. Ремень дээр гадны биет байгаа эсэх.
6. Соронзон сеператорыг шалгаж цэвэрлэх.
7. Роликуудын ажиллагаа хэвийн, бүрэн эсэх.
8. Ремений хадаасууд хэвийн эсэх.

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

9. Барабан ременийн хооронд нүүрс болон гадны биет орсон эсэх.

8.6. Туузан дамжуулагчийг ажилд залгах.

Зөвхөн ээлжийн дарга болон шугамын ахлахын шийдвэрээр операторт мэдэгдэн удирдах щитнээс залгагдана. Хамгийн түрүүнд хатаагчийн доод богино конвейер болон хатаагчаас гарсан конвейеруудыг залгана, үүний дараа гинжнүүдийг дарааллын дагуу доороос нь шалгаж ажиллуулж шугам залгагдахад бэлэн болгоно. Шахмал түлшний тэжээлийг өгхийн өмнө зуухыг галлаж тодорхой чанарын шаардлага хүрэхүйц хэмжээнд хатаагчийн температурыг өсгөсний дараа шугам бүрэн залгагдахад бэлэн болно. Хатаагч руу орсон конвейер, хэвлэгчийн богино конвейер, хэвлэгчийн босоо конвейер, буцах конвейер залгагдаж шугамын бүх конвейер ажилд орно. Тэжээлийн бункерийн хоосролтоор тэжээлийн конвейер залгаж нунтаг тэжээлээ татаж дүүргэнэ.

8.7. Туузан дамжуулагчийг зогсоох.

Мөн ээлжийн дарга болон шугамын ахлахын шийдвэрээр шугамыг зогсооно. Шнейк зогссон тохиолдолд холигчийг хоосолж дамжлагуудыг нэг нэгээр зогсооно. Гинжит хатаагчны гинж түлштэй явж байгаа тохиолдолд хатаагчаас гарсан конвейерыг зогсоохыг хориглоно. Тэжээлийн бункер дүүрж дууссан тохиолдолд тэжээлийн конвейерыг зогсооно.

8.8. Тоноглолын техник үйлчилгээ

Хүснэгт 6. Тосолгоо хийх хугацаа

| Эд анги | Тосолгоо |
|------------------------------------|--|
| Барабаны холхивчууд | -40°C, +135 °C хүртэлх температурт тэсвэртэй Зуурамтгай чанар 30v |
| Урт роликны холхивч | -40°C, +135 °C хүртэлх температурт тэсвэртэй Зуурамтгай чанар 30v |
| Дээд, доод хашигч роликийн холхивч | -40°C, +135 °C хүртэлх температурт тэсвэртэй Зуурамтгай чанар 30v |

8.9. Тоноглолыг засварт гаргах, хүлээн авах

❖ Туузан дамжуулагчийг засварт гаргахдаа доорх арга хэмжээнүүдийг авна. Үүнд:

1. Дамжлагыг зогсоож цахилгаан схем задалж цоож зүүх.
2. Дамжлагын рам, лоток, буух хоолой гэх мэт гал цогшилт үүсэж болзошгүй газруудыг сайтар цэвэрлэх.

3. Галын анхан шатны багаж хэрэгслийг бэлдэх.

❖ Туузан дамжуулагчийг засвараас хүлээж авах

1. Засвар орсон ажлын байрыг бригадын бүрэлдэхүүнээр бүрэн цэвэрлүүлж хүлээж авах.
2. Засвар орсон газруудыг сайтар цэвэрлэх.
3. Цахилгаан схем цуглуулах.
4. Дамжлагыг залгаж засварын ажлыг шалгах.

| | |
|--|-------------|
| Туузан дамжуулагч тоноглолын аюулгүй ашиглалтын заавар | ТТТ-ТА-07 |
| | Хувилбар: 1 |

ЕС. ЧАНАРЫН ШААРДЛАГА

- 9.1. Туузан дамжуулагчийн бүх эргэх механизмууд нь хаалт, хамгаалалттай байх
- 9.2. Цахилгаан хөдөлгүүр газардуулагдсан байх. Цахилгаан хөдөлгүүр нь доргио чичиргээгүй байх.
- 9.3. Барабаны холхивч тосны түвшин тогтоосон хэмжээнд байх,
- 9.4. Цахилгаан барабаны өндрийн шингэний түвшин тогтоосон хэмжээнд байх,
- 9.5. Барабаны холхивч тосны алдагдалгүй байх.
- 9.6. Дамжлагын металл хийц ремень зүсэж, урахааргүй байх.
- 9.7. Роликуудын ажиллагаа хэвийн гацаагүй байх.
- 9.8. Нүүрс дамжуулах хамгийн дээд хэмжээндээ ажиллахаар тохируулагдсан байх.
- 9.9. Буух хоолой, лотокны нягтруулга бүрэн бүтэн, тоосрохгүй байх.

АРАВ. БҮРТГЭЛ

Хүснэгт 7

| д/д | Бүртгэлийн нэр | Бүртгэлийн дугаар |
|-----|--|-------------------|
| 1 | Удирдах щитний операторын шуурхай ажиллагааны журнал | |
| 2 | Ажилласан цагийн бүртгэл | |
| 3 | Гэмтлийн журнал | |
| 4 | Оношлогооны акт | |

АРВАН НЭГ. ХОЛБОГДОХ БАРИМТ БИЧИГ

Хүснэгт 8

| д/д | Баримт бичгийн нэр | Баримт бичгийн дугаар |
|-----|---|--|
| 1 | Урьдчилан сэргийлэх үзлэг үйлчилгээний график | График нь жил бүр өөрчлөгдөн батлагдана. |
| 2 | Дохиолол хамгаалалт блокировка шалгах график | График нь жил бүр өөрчлөгдөн батлагдана. |
| 3 | Тоноглолын техник үйлчилгээ хийх график | График нь жил бүр өөрчлөгдөн батлагдана. |

АРВАН ХОЁР. ХАВСРАЛТУУД